



Rosink Reinigungsmittel

UMWELTSCHONENDE REINIGUNG AUF WASSERBASIS



*BIOLOGISCH ABBAUBAR





Kraftvolle und umweltschonende Industrielle Teilereinigung.

In Verbindung mit unseren Industriellen Teilereinigungsmaschinen bieten wir für jeden Anwendungszweck das geeignete Reinigungsmittel. Damit können Teile gereinigt, entfettet, aktiviert, passiviert oder phosphatiert werden.

Ein Programm für jede Anwendung...

Typ	ph-Wert 1%-ige Lösung	Eigenschaften	Lieferform	Korrosionsschutz	Anwendung	für Material	Empf. Konzentration	Behandlungszeit in min	Einsatz-temp. in °C	Toxikologie	Ökologie	Gefahr-gut
Pro 09	10 - 11	Entfettung	Pulver	keiner	Spritzentfetter	Stahl, Alu, Zink u. Buntmetalle	1 - 3%	5 - 10	40 - 70	Reizwirkung	WGK 1	nein
Pro 10	12	Entfettung	Pulver	keiner	Silikathaltiger Spritzentfetter	Stahl, Alu, Zink u. Buntmetalle	1 - 3%	2 - 5	40 - 70	stark ätzend	WGK 1	ja
Pro 13	8,5	Entfettung	flüssig	gut	Schnelltrennender Spritzentfetter	Eisen, Alu, Zink u. Buntmetalle	2 - 4%	2 - 5	30 - 60	keine	WGK 1	nein
Pro 1366	12	Reiniger	flüssig	keiner	Spritz- u. Tauchreiniger. Zusätzl. Netzmittel 0,2 bis 0,4% empfohlen.	Eisen u. Edelstahl	3 - 6%	4 - 8	50 - 65	stark ätzend	WGK 1	ja
Pro 258	12,5 - 13	Entfettung, Dephosphatierung	flüssig	keiner	Tauch- u. Spritzverfahren. Silikatfreier hochkonzentrierter Reiniger, Netzmittel empfohlen.	Eisen u. Edelstahl	2 - 5%	4 - 8	vom Netzmittel abhängig	stark ätzend	WGK 1	ja
Pro 30	11	Entfettung	flüssig	gut	Schnelltrennender, aminfreier Spritzentfetter	Eisen u. Stahl	2 - 4%	2 - 5	40 - 60	keine	WGK 1	ja
Pro 30 H	11 - 12	Entfettung	Pulver	keiner	Silikathaltiger Spritzentfetter	Stahl, Alu u. Buntmetalle	2 - 4%	2 - 5	50 - 70	stark ätzend	WGK 1	ja
Pro 30 N	10	Entfettung	flüssig	keiner	Schnelltrennender Spritzentfetter	Eisen, Kupfer, Alu u. Messing	4 - 6%	4 - 8	60 - 80	keine	WGK 1	nein
Pro 40	12	Reiniger	flüssig	keiner	Silikathaltiger Tauch- und Spritzreiniger. Zusätzl. Netzmittel 0,2 bis 0,4% empfohlen.	Alu, Zink, Eisen, Edelstahl u. Buntmetalle	3 - 6%	4 - 8	40 - 60	stark ätzend	WGK 1	ja
Pro 50	10,2	Reiniger	flüssig	bei 4% sehr gut	Spritzentfetter mit Korrosionsschutz vor z.B. Gasnitrieren	Eisen u. Stahl	2 - 4%	2 - 5	30 - 60	keine	WGK 1	nein
Pro 60	11	Korrosionsschutzverstärker	flüssig	sehr gut	Korrosionsschutzverstärker zur Verhinderung von Flugrost auf Eisenwerkstoffen	Eisenwerkstoffe	0,5 - 1%, bei GG - 2%	< 1	20 - 60	Reizwirkung	WGK 1	ja
Pro 70	2,5 - 3	Phosphatierung/Reinigung	flüssig	sehr gut	Eisenphosphatierungs- u. Entfettungsmittel	Eisenwerkstoffe	1 - 1,5%	2 - 5	50 - 60	keine	WGK 1	nein
Pro 80	10 - 11	Entfetter	flüssig	keiner	Silikatfreier, schnelltrennender mildalkalischer Spritzreiniger	Eisen, Kupfer, Alu u. Messing	3 - 5%	4 - 8	40 - 60	keine	WGK 1	nein
SRE	5 - 8	Schaumdämpfer	flüssig	keiner	Siloxanhaltiger Schaumdämpfer zur Abwasserbehandlung u. in der Metallbearbeitung	Abwasser, Metallverarbeitung	0,02 - 0,1%	wie Reiniger	alle	keine	WGK 1	nein
TN 420	7	Reinigungsverstärker	flüssig	keiner	Entfernung von Graphit von Guss- u. Stahloberflächen. In Kombination mit z.B. Pro 50	Eisen, Zink, Alu u. Messing	0,1 - 0,5%	2 - 4	60 - 80	Reizung der Augen	WGK 2	ja
Unar EL 174	13	Entfetter	fest		Elektrolytischer Reiniger	Eisen u. Buntmetalle	5 - 10%	10 - 30	20 - 50	Starke Ätzwirkung	WGK 1	ja

*Unsere Reiniger sind entsprechend dem Wasch- und Reinigungsmittelgesetz bzw. der EG 648/2004 biologisch abbaubar. Wir bieten Ihnen eine kostenlose Probereinigung Ihrer Teile an, um Sie von der Wirksamkeit unserer Teilereinigungssysteme zu überzeugen. Bitte sprechen Sie uns an.

QUALITÄTS-MANAGEMENT
Wir sind zertifiziert
Regelmäßige freiwillige
Überwachung nach ISO 9001:2000



KRAFTVOLLE REINIGUNG AUF WASSERBASIS



Rosink GmbH + Co. Maschinenfabrik



Bentheimer Str. 207
D-48529 Nordhorn
Germany
Phone ++49(0)5921/7809-0
Fax ++49(0)5921/7809-10
E-mail: maschinenfabrik@rosink.de
www.rosink.com