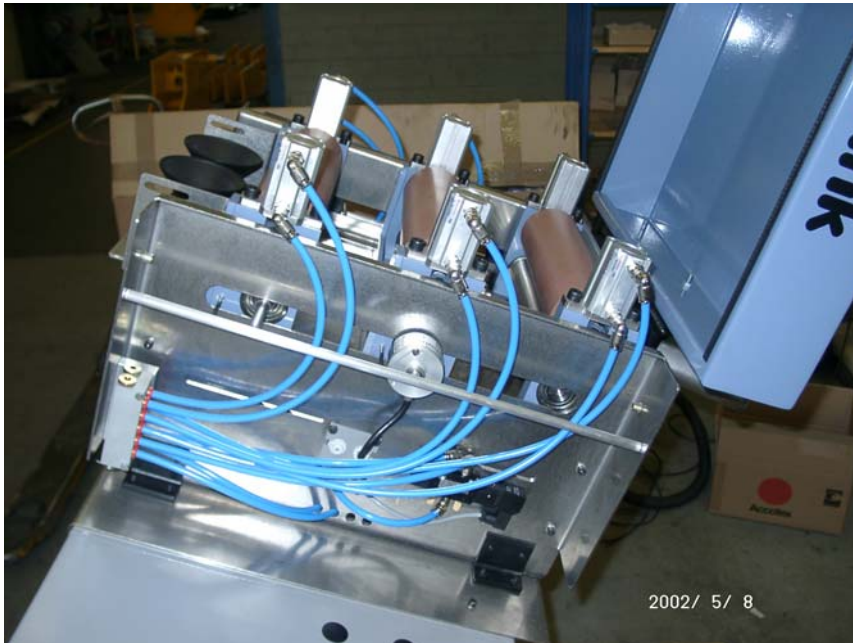




RLS 3/3-Langstapelstreckwerk



Das Rosink RLS 3/3-Langstapelstreckwerk ist für die Verarbeitung von bis zu vier einzelnen Faserbändern vorgesehen. Es lassen sich alle spinnbaren Materialien mit einem Bandgewicht bis zu 50 g/m verarbeiten. Die Faserlänge darf max. 195 mm betragen.

Der Verzug ist aufgeteilt in zwei Zonen. Im Vorstreckbereich ist der Verzug über Wechselräder zwischen 1:1 bis 1:1,2 einstellbar. (Siehe Foto).

Der Antrieb erfolgt über zwei Servo-Motoren. Der erste Motor wird über einen Inkrementalgeber, der an die bandliefernde Maschine angebaut wird, gesteuert und treibt das Vorstreckfeld an.

Der zweite Motor treibt die dritte Hauptverzugswalze an. Der Verzug lässt sich über Display des Servoreglers (siehe Foto) stufenlos einstellen.

Max. Gesamtverzug ist 1:3.



**QUALITÄTS-
MANAGEMENT**

Wir sind zertifiziert

Regelmäßige freiwillige
Überwachung nach ISO 9001:2000



**Rosink GmbH + Co.
Maschinenfabrik**

Bentheimer Str. 207

D-48529 Nordhorn

Phone ++49(0)5921/7809-0

Fax ++49(0)5921/780910

E-mail: maschinenfabrik@rosink.de

www.rosink.com

Der Klemmpunktabstand ist einstellbar von 95 bis 195 mm.
Die Druckwalzen sind gummibezogen. Diese werden pneumatisch angedrückt.
Die Anpresskraft kann über einen Druckregler stufenlos eingestellt werden.
Ein bar Druck entspricht einer Anpresskraft von 73 N.
Die Liefargeschwindigkeit beträgt max. 450 m/min.

Technische Daten

Liefargeschwindigkeit:	max. 450 m/min
Vorverzug:	1:1,2 (20%)
Gesamtverzug:	1:3 (300%)
Anzahl Faserbänder:	1 bis 4
Bandgewichte:	max. 50 g/m
Faserlänge:	max. 195 mm
Klemmpunktabstand:	min. 95 mm, max. 195 mm
Druckwalze:	Gummi Ø 85 x 300
Unterwalzen:	Edelstahl, gerändelt Ø 60 x 300
Druckbeaufschlagung:	pneumatisch
Einstellung Vorverzug:	Wechselräder
Einstellung Hauptverzug:	elektronisch, stufenlos über Servoregler
Antrieb:	zwei AC Servomotoren
Versorgungsspannung:	400 VAC/ 3~/ PE/ 50-60Hz
Druckluftanschluß:	6 bar



Rosink RLS und RS-KWR 1000

Technische Änderungen vorbehalten

**QUALITÄTS-
MANAGEMENT**

Wir sind zertifiziert

Regelmäßige freiwillige
Überwachung nach ISO 9001:2000



**Rosink GmbH + Co.
Maschinenfabrik**

Bentheimer Str. 207

D-48529 Nordhorn

Phone ++49(0)5921/7809-0

Fax ++49(0)5921/780910

E-mail: maschinenfabrik@rosink.de

www.rosink.com